



## ACCESORIOS DE LATÓN PRESS FITTING PARA TUBERÍAS DE POLIETILENO RETICULADO (PEX).

Los accesorios AC-FIX PRESS son de latón de mecanizado CuZn39Pb3 (CW614N) y de latón de estampación CuZn40Pb2 (CW617N). Los casquillos son de acero inoxidable.

Tienen el certificado de calidad de la CSTB n°14/06-1062 (la CSTB es el centro técnico y científico de la construcción en Francia; es un organismo parecido a AENOR). Los accesorios AC-FIX PRESS son fabricados según la norma **UNE-ISO-15785-3/-5: 2004**, norma de referencia para los sistemas de canalización en materiales plásticos para las instalaciones de agua fría y caliente (PE-X), estipulada en el CTE (Código Técnico de la Edificación) y de obligado cumplimiento (según R.D.314/2006, del 17 de Marzo). El sistema de producción está certificado **ISO: 9001**.

Son compatibles con tubos de Serie 5,0 (\*) (fabricados según UNE-EN-ISO 15875-2 e ISO: 4065) y que presentan las dimensiones siguientes:

| Diámetro exterior (mm.) |      |      | Espesor (mm.) |      |      |
|-------------------------|------|------|---------------|------|------|
| Nominal                 | Min. | Máx. | Nominal       | Min. | Máx. |
| 16(*)                   | 16,0 | 16,3 | 1,8           | 1,8  | 2,1  |
| 16(*)                   | 16,0 | 16,3 | 1,5           | 1,5  | 1,8  |
| 20                      | 20,0 | 20,3 | 1,9           | 1,9  | 2,2  |
| 25                      | 25,0 | 25,3 | 2,3           | 2,3  | 2,7  |
| 32                      | 32,0 | 32,3 | 2,9           | 2,9  | 3,3  |

(\*) Nota: Se usan dos accesorios de DN16 distintos, uno para tubos de Serie 4,0 (DN16 x 1,8) y otro para tubos de Serie 5 (DN16 x 1,5).

Estos accesorios han sido diseñados para una mayor comodidad, rapidez y seguridad de montaje:

- Accesorios diseñados específicamente para realizar el **prensado** con **mordazas** tipo “**RF**”, “**U**”, “**H**”, “**CO**”, “**VX**” y compatibles con la mayoría de las herramientas existentes en el mercado.
- El casquillo dispone de unos **orificios** que permiten controlar que el tubo esté introducido completamente hasta la posición correcta.
- La **junta plástica** permite una mayor comodidad y rapidez en el montaje a la vez que un posicionado óptimo de la mordaza.
- Todas las **piezas roscadas** son **hexagonales** de manera que permiten el uso de una llave que mantenga el accesorio facilitando así el apriete.

Además presentan las siguientes ventajas:

- Estos accesorios **absorben** de manera segura y totalmente fiable las variaciones de dimensión de las tuberías plásticas que se puedan ocasionar tanto por sus tolerancias de fabricación como por las diferencias de temperatura de los fluidos transportados.
- **Seguridad de la unión:** se trabaja sin junta tórica (O-Ring). La estanqueidad que se consigue es permanente y el conjunto resulta apto para empotrar en lecho de mortero. No es necesario calibrar o biselar el extremo del tubo. Los accesorios pueden someterse inmediatamente a **presión** después de realizar el montaje.
- Ausencia de incrustaciones (sedimentaciones) y resistencia a la corrosión interna y externa.

### HERRAMIENTAS:

- Elevado nivel de calidad y seguridad.
- Manejo óptimo de la herramienta.
- Sistemas que garantizan 100% el riesgo de fugas.
- Amplia gama de repuestos en stock.

Nota: Nuestros accesorios han sido diseñados para poder ser prensados por la mayoría de las prensas existentes en el mercado. Para más información sobre las herramientas compatibles con nuestros accesorios, contacte con nuestro Departamento Técnico.

### CAMPO DE APLICACIÓN

Estos accesorios son aptos para utilizarse con tuberías de polietileno reticulado en las siguientes aplicaciones definidas en la norma UNE-EN-ISO 15875-1:

| Clase de aplicación | Campo de aplicación típico                                     |
|---------------------|--|
| 1                   | Suministro de agua caliente (60 °C)                            |
| 2                   | Suministro de agua caliente (70 °C)                            |
| 4                   | Calefacción por suelo radiante y radiadores a baja temperatura |
| 5                   | Radiadores a alta temperatura                                  |

El agua empleada en las instalaciones deberá proceder de la red de abastecimiento.

Deben tenerse en cuenta las presiones de diseño de cada clase de aplicación, que son;

Serie 5,0: clase 1 / 6 bar; clase 2 / 6 bar; clase 4 / 8 bar y clase 5 / 6 bar.

Serie 4,0: clase 1 / 8 bar; clase 2 / 8 bar; clase 4 / 10 bar y clase 5 / 8 bar.



## PRUEBA DE PRESIÓN

La instalación terminada y con los tubos a la vista (antes de quedar ocultos por obras de albañilería, material de relleno o por el material aislante) debe someterse a la prueba hidrostática de redes de tuberías (prueba de presión) según RITE 1027/2007 aprobado por Real Decreto del 20 de julio 2007 o según el RITE 1751/1998 (en casos específicos estipulados en el Real Decreto 1027/2007 del 20 de julio) y UNE 100151. Inmediatamente después de la prueba de presión, las tuberías de agua sanitaria deben ser lavadas a fondo.

## REALIZACIÓN DEL MONTAJE

2. Introduzca el conjunto accesorio casquillo en el tubo. Los orificios indicadores del casquillo de acero inoxidable deben quedar completamente cubiertos por el tubo.



**Nota:** El montaje de los accesorios AC-FIX PRESS de PPSU se realiza de la misma manera que el montaje de los accesorios AC-FIX PRESS de latón.

1. Corte el tubo de manera limpia y perpendicular a su eje.



3. Posicione el lateral de la mordaza junto a la junta plástica y realice el prensado. La junta plástica no debe prensarse.





## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD EN EL MONTAJE

Por su seguridad, por favor lea con atención las instrucciones de montaje y protección antes de ponerse manos a la obra.

- Encargue el montaje de nuestros sistemas únicamente al personal debidamente cualificado.
- Durante la instalación observe siempre las normas generales y específicas sobre prevención de riesgos y accidentes laborales.
- Proteja siempre sus ojos, lleve ropa y calzado de trabajo apropiados. Póngase guantes, casco y lleve el pelo recogido.
- Use casco especialmente en los trabajos de montaje a la altura de su cabeza o por encima de ella.
- Mantenga su lugar de trabajo limpio y libre de objetos que puedan obstaculizarle.
- Procure que su lugar de trabajo esté suficientemente iluminado.
- No introduzca jamás la mano dentro de la zona de cierre a presión durante el proceso de unión.
- Al cortar el tubo mantenga la distancia de seguridad entre la mano con la que sostiene el tubo y la herramienta (tijera).
- Las tijeras tienen una cuchilla afilada. Manéjelas y almacénelas de forma que no supongan riesgo de lesiones.
- No olvide que hasta que no haya finalizado el proceso de compresión, el accesorio puede caer del tubo y entrañar riesgo de lesiones.
- Mantenga siempre alejados a niños, animales domésticos y personas no autorizadas tanto de las propias herramientas, como de los lugares de montaje (especialmente para trabajos de saneamiento en zonas habitadas)

Si no entiende alguna de las indicaciones o si le surge alguna duda, póngase en contacto con nuestro Departamento Técnico.



**¡NOVEDAD!**

### **Accesorios AC-FIX PRESS de PPSU sistema PRESS FITTING para tuberías de polietileno reticulado (PEX).**

Los accesorios AC-FIX PRESS de PPSU son totalmente aptos para el uso con agua potable: el PPSU es un plástico avanzado de última generación totalmente inodoro e insípido.

Son compatibles con tuberías de polietileno reticulado (PEX) que tengan las dimensiones especificadas anteriormente en la tabla de compatibilidades de tubos para los accesorios AC-FIX PRESS de latón.

Tienen los mismos campos de aplicación que los accesorios AC-FIX PRESS de latón (ver información técnica de los accesorios press fittings de latón para PEX).

El tipo de montaje es idéntico que el montaje de los accesorios AC-FIX PRESS de latón (ver ilustración del montaje de los accesorios AC-FIX PRESS).

Además los accesorios AC-FIX PRESS de PPSU tienen las siguientes ventajas:

- Mayor resistencia a la corrosión
- Elevada resistencia a la temperatura
- Alta estabilidad dimensional
- Inocuidad, nulo aporte de óxidos metálicos al agua
- Menor pérdida de carga
- Mucho más ligeros que los accesorios de latón (la densidad del PPSU es aproximadamente 1.300kgs/m<sup>3</sup> en vez de 8.000kgs/m<sup>3</sup> que es la densidad del latón)
- Un precio más competitivo debido a un coste inferior de la materia prima frente al latón y a un menor coste de procesamiento.

Estos accesorios estarán disponibles a partir de Junio del 2008.

